

УТВЕРЖДАЮ

Директор ООО «ТурбоМед»

С.В. Николаев



ИНСТРУКЦИЯ
по применению медицинского изделия

(Первая редакция)

Редакция от «08» апреля 2024 г.

1 НАИМЕНОВАНИЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

Наконечник стоматологический для микромоторов по ТУ 32.50.11-002-70875728-2024, в вариантах исполнения (в дальнейшем – наконечники)

I. Варианты исполнения наконечника

1. НПМ-40 – Наконечник стоматологический для микромоторов прямой.
2. НПМв-40 – Наконечник стоматологический для микромоторов прямой с водовоздушным охлаждением.
3. НУМк-40 – Наконечник стоматологический для микромоторов угловой, кнопочный.
4. НУМз-40 – Наконечник стоматологический для микромоторов угловой, с защёлкой.
5. НУМвк-40 – Наконечник стоматологический для микромоторов угловой с водовоздушным охлаждением, кнопочный.
6. НУМвкс-40 – Наконечник стоматологический для микромоторов угловой с водовоздушным охлаждением, кнопочный, с подсветкой.
7. НУМвкс-40Л – Наконечник стоматологический для микромоторов угловой с водовоздушным охлаждением, кнопочный, с подсветкой.
8. НУМвк1:5 – Наконечник стоматологический для микромоторов угловой с водовоздушным охлаждением, кнопочный, повышающий.
9. НУМвкс1:5 – Наконечник стоматологический для микромоторов угловой с водовоздушным охлаждением, кнопочный, с подсветкой, повышающий.
10. НУМвкс16:1 – Наконечник стоматологический для микромоторов угловой с водовоздушным охлаждением, кнопочный, с подсветкой, понижающий.
11. НУМвкс20:1 – Наконечник стоматологический для микромоторов угловой с водовоздушным охлаждением, кнопочный, с подсветкой, понижающий.

II. Эксплуатационная документация:

1. Инструкция по применению.

2 СВЕДЕНИЯ О РАЗРАБОТЧИКЕ, ПРОИЗВОДИТЕЛЕ, МЕСТЕ ПРОИЗВОДСТВА МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

2.1. Разработчик:

Общество с ограниченной ответственностью «ТурбоМед» (ООО «ТурбоМед»)
Адрес: Россия, 420054, Республика Татарстан (Татарстан), г.о. город Казань, г. Казань, ул. Владимира Кулагина, д. 1, к. 2, помещ. 229
Телефон: +7(960)043-32-70, +7(904)712-10-20
E-mail: turbomed.kzn@mail.ru

2.2. Производитель:

Общество с ограниченной ответственностью «ТурбоМед» (ООО «ТурбоМед»)

Адрес: Россия, 420054, Республика Татарстан (Татарстан), г.о. город Казань, г. Казань, ул. Владимира Кулагина, д. 1, к. 2, помещ. 229

Телефон: +7(960)043-32-70, +7(904)712-10-20

E-mail: turbomed.kzn@mail.ru

2.3. Место производства:

ООО «ТурбоМед», Россия, 420054, Республика Татарстан, г. Казань, ул. Владимира Кулагина, дом №1, 2 корпус, 2 этаж, помещение №229

3 НАЗНАЧЕНИЕ, ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И ПОТЕНЦИАЛЬНЫЙ ПОТРЕБИТЕЛЬ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ

Назначение: для закрепления режущих инструментов с диаметром хвостовика 2,35 мм и передачи им вращения от микромоторов.

Область применения: терапевтическая и ортопедическая стоматология.

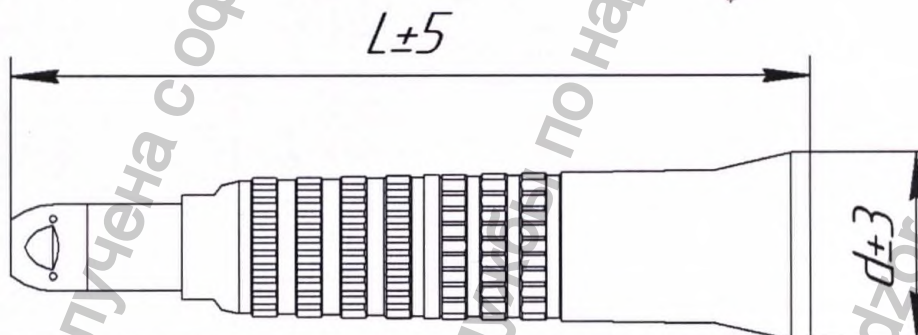
Потенциальные потребители: квалифицированные специалисты в области стоматологии, зубные врачи, стоматологи.

4 ОПИСАНИЕ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ И ЕГО ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

4.1 Технические характеристики

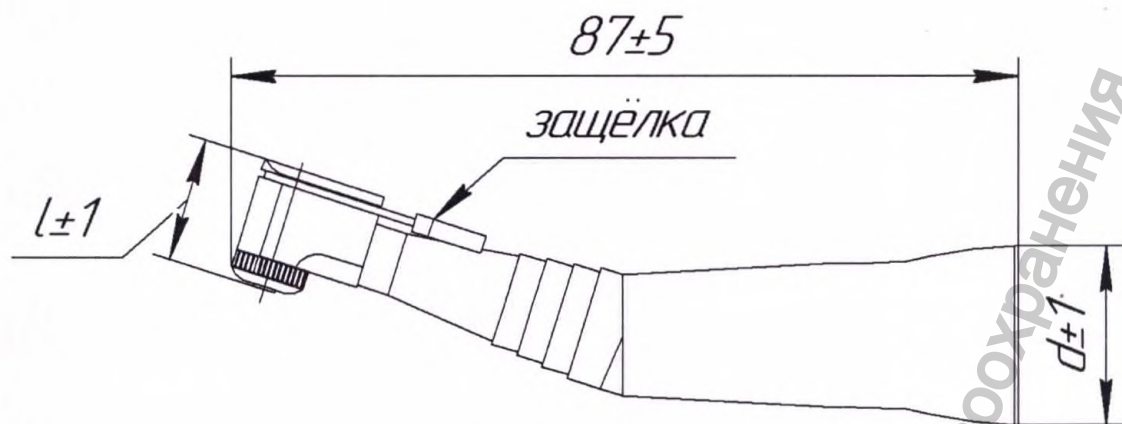
4.1.1 Наконечники соответствуют требованиям ГОСТ 25982, ГОСТ Р ИСО 7785-2, ГОСТ Р 50444, ТУ 32.50.11-002-70875728-2024 и изготовлены по конструкторской и технологической документации изготовителя.

4.1.2 Габаритные и основные размеры, масса наконечника соответствуют размерам, массе, указанным на рисунках 1-4. Присоединительные размеры – по ГОСТ 25982.



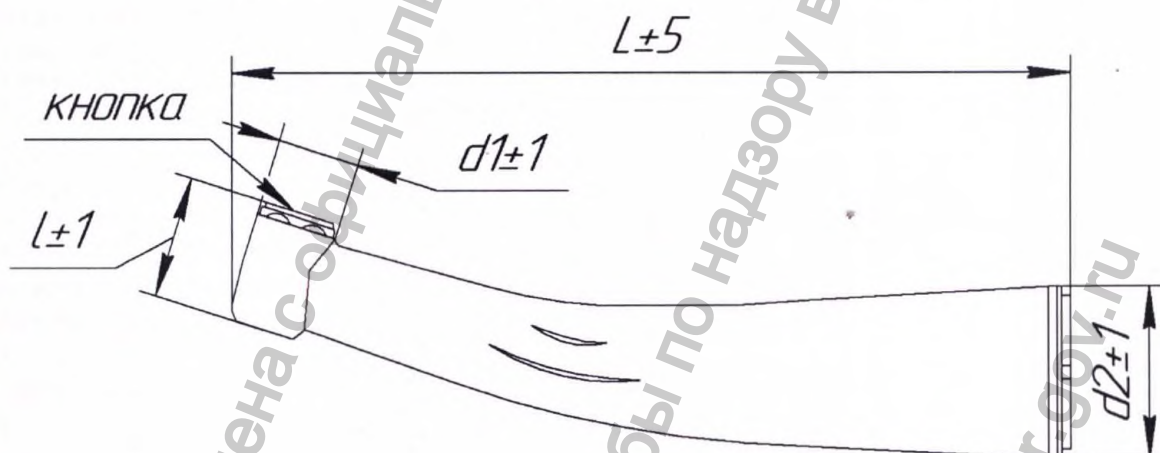
Вариант исполнения наконечника	Длина наконечника L, мм	Диаметр присоединительной части наконечника (d), мм	Масса наконечника, г
1. НПМ-40 – Наконечник стоматологический для микромоторов прямой	84	20	52±15
2. НПМв-40 – Наконечник стоматологический для микромоторов прямой с водовоздушным охлаждением	84	20	75±20

Рисунок 1 – Габаритные размеры наконечника НПМ-40 и НПМв-40



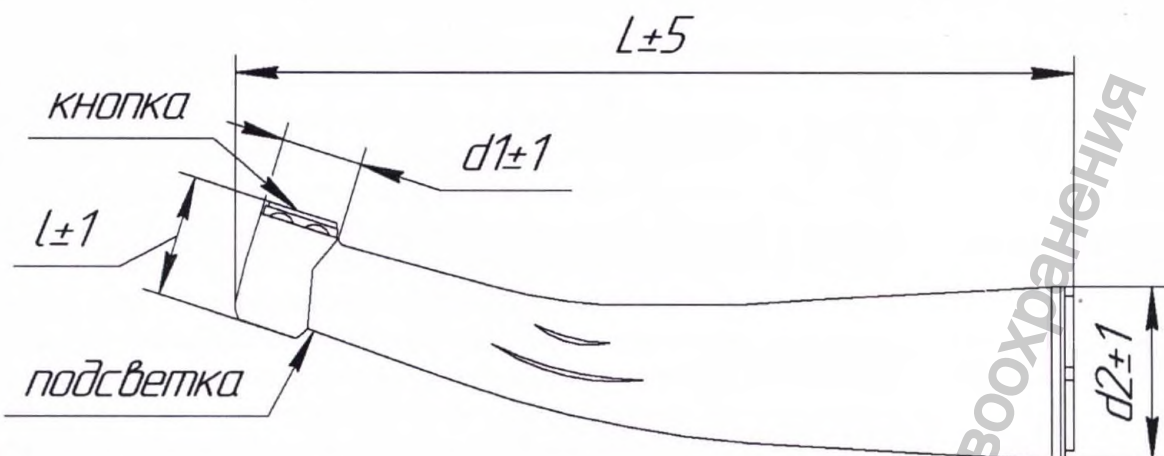
Вариант исполнения наконечника	Высота головки наконечника (l), мм	Длина наконечника L, мм	Диаметр присоединительной части наконечника (d), мм	Масса наконечника, г
4. НУМз-40 – Наконечник стоматологический для микромоторов угловой, с защёлкой	14	87	20	43±15

Рисунок 2 – Габаритные размеры наконечника НУМз-40



Вариант исполнения наконечника	Высота головки наконечника (l), мм	Диаметр головки наконечника (d1), мм	Длина наконечника L, мм	Диаметр присоединительной части наконечника (d2), мм	Масса наконечника, г
3. НУМк-40 – Наконечник стоматологический для микромоторов угловой, кнопочный	14	9	87	20	44±15
5. НУМвк-40 – Наконечник стоматологический для микромоторов угловой с водовоздушным охлаждением, кнопочный	14	9	83	20	57±15
8. НУМвк1:5 – Наконечник стоматологический для микромоторов угловой с водовоздушным охлаждением, кнопочный, повышающий	14	9	97	20	75±20

Рисунок 3 – Габаритные размеры наконечников НУМвк-40, НУМвк1:5



Вариант исполнения наконечника	Высота головки наконечника (l), мм	Диаметр головки наконечника (d1), мм	Длина наконечника L, мм	Диаметр присоединительной части наконечника (d2), мм	Масса наконечника, г
6. НУМвкс-40 – Наконечник стоматологический для микромоторов угловой с водовоздушным охлаждением, кнопочный, с подсветкой	14	9	97	20	75±20
7. НУМвкс-40Л – Наконечник стоматологический для микромоторов угловой с водовоздушным охлаждением, кнопочный, с подсветкой	14	9	97	20	95±20
9. НУМвкс1:5 – Наконечник стоматологический для микромоторов угловой с водовоздушным охлаждением, кнопочный, с подсветкой, повышающий	14	9	97	20	75±20
10. НУМвкс16:1 – Наконечник стоматологический для микромоторов угловой с водовоздушным охлаждением, кнопочный, с подсветкой, понижающий.	14	9	97	20	75±20
11. НУМвкс20:1 – Наконечник стоматологический для микромоторов угловой с водовоздушным охлаждением, кнопочный, с подсветкой, понижающий	14	9	97	20	75±20

Рисунок 4 – Габаритные размеры наконечников НУМвкс-40, НУМвкс-40Л, НУМвкс1:5, НУМвкс16:1, НУМвкс20:1

4.1.3 Наконечники работоспособны при частоте вращения вала привода:

- 200 000+5000 об/мин – для наконечников НУМвкс1:5, НУМвкс1:5;
- 2500+500 об/мин – для наконечников НУМвкс16:1;
- 2000+500 об/мин – для наконечников НУМвкс20:1;
- 40 000+5000 об/мин – для всех остальных наконечников.

4.1.4 Параметр шероховатости наружных поверхностей наконечника, кроме зоны накатки, не более Ra 0,63 мкм. На поверхности наконечника нет вмятин, царапин, заусенцев, отслоений, пятин и других дефектов.

4.1.5 Усилие вставления и извлечения инструмента при освобожденном зажимном устройстве наконечника не более 3 Н (0,3 кгс).

4.1.6 Усилие извлечения инструмента, зажатого в зажимном устройстве наконечника не менее 45 Н (4,5 кгс).

4.1.7 Усилие, прилагаемое к зажимному устройству наконечника, при зажатии или освобождении инструмента не более 30 Н (3 кгс)

4.1.8 Инструмент, вставленный в зажимное устройство, без проскальзывания передает крутящий момент не менее 4 Н×см – для инструмента типа 1, не менее 2 Н×см – для инструмента типа 2.

4.1.9 Наконечники выдерживают осевое усилие на инструмент не менее 30 Н (3 кгс).

4.1.10 Температура нагрева наружных поверхностей наконечника в рабочем состоянии не превышает 45°C при температуре окружающей среды 20°C.

4.1.11 Корректированный уровень звуковой мощности наконечника L_{pa} при измерительном расстоянии $1 \pm 0,05$ м не превышает 52 дБА.

4.1.12 Наконечник коррозионностойкий в условиях эксплуатации, транспортирования и хранения и после стерилизации в паровом стерилизаторе (автоклаве).

4.2 Описание и принцип работы

4.2.1 Описание и принцип работы наконечников.

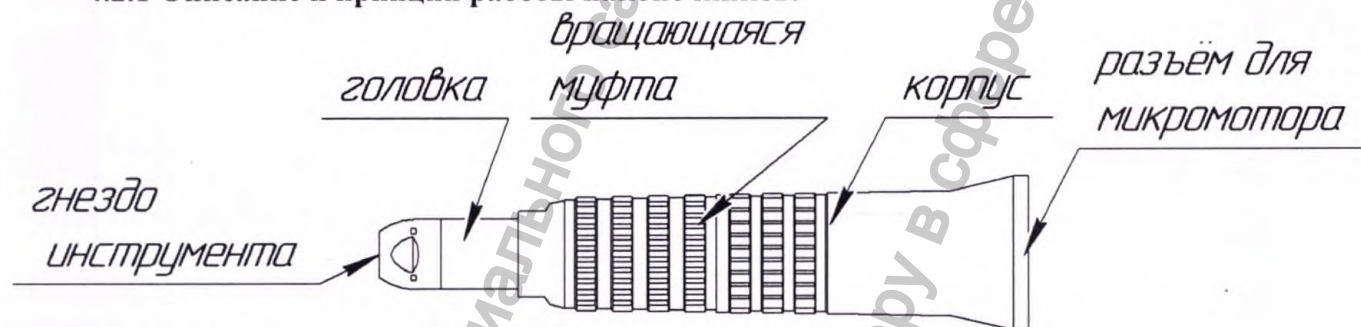


Рисунок 5 – Описание наконечников НПМ-40 и НПМв-40

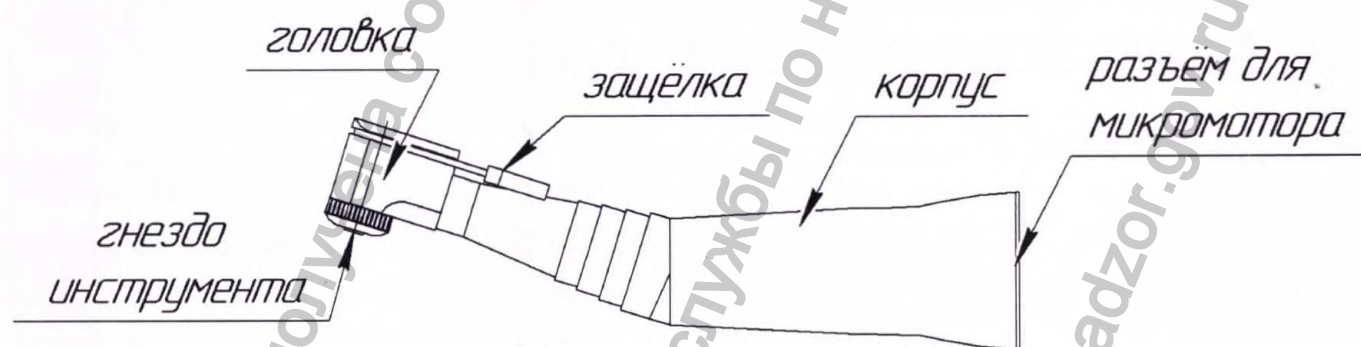


Рисунок 6 – Описание наконечника НУМз-40

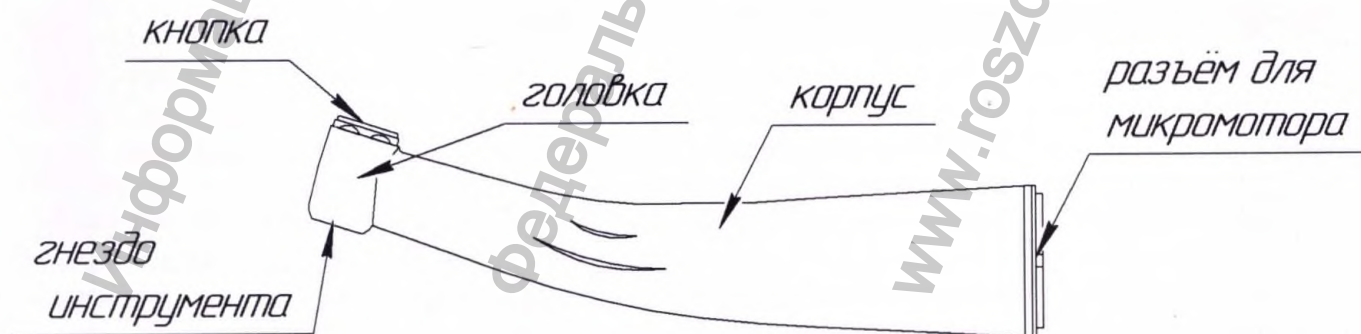


Рисунок А.3 – Описание наконечников НУМвк-40, НУМвк1:5

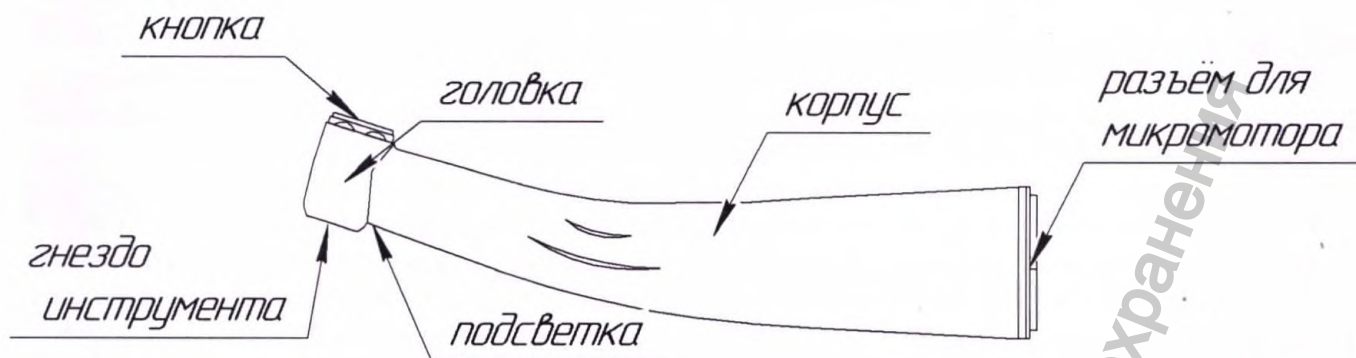


Рисунок 7 – Описание наконечников НУМвкс-40, НУМвкс-40Л, НУМвкс1:5, НУМвкс16:1, НУМвкс20:1

4.2.2 Порядок работы с наконечниками:

4.2.2.1 После вскрытия упаковки, перед первым применением и после каждого использования выполнять дезинфекцию, предстерилизационную очистку и стерилизацию, согласно п.12.

4.2.2.2 Смазывайте наконечник после каждой работы, а также перед автоклавированием в течение 2-3 секунд.

4.2.2.3 Вставьте микромотор в наконечник, при соединении раздается характерный щелчок.

4.2.2.4 Потяните наконечник, чтобы проверить надежность фиксации на переходнике.

4.2.2.5 Закрепить в наконечнике режущий инструмент:

Кнопочный тип зажима в угловых наконечниках

1. Вставьте инструмент до упора и поверните таким образом, чтобы сработала защелка фиксатора.

2. Убедитесь в том, что вращающийся инструмент надежно зафиксирован в зажиме, потянув в осевом направлении.

3. После нажатия на кнопку инструмент можно вынуть из наконечника.

Вращающая муфта в прямых наконечниках

1. Поверните вращающую муфту вправо до характерного щелчка, затем откройте фиксатор и установите инструмент.

2. Поверните вращающую муфту влево, фиксатор защелкнется. Наконечник готов к эксплуатации

4.2.2.6 Для эффективного охлаждения и нормальной работы наконечника резание зубной ткани рекомендуется производить прерывистыми легкими касаниями.

4.2.2.7 По окончании работы наконечник, слегка поворачивая, отсоединить от муфты сцепления микромотора и снять в осевом направлении, удерживая микромотор.

5 КОМПЛЕКТНОСТЬ

5.1 В комплект поставки наконечников входит

Наименование	Количество, шт.
Наконечник из п. 1	1
Эксплуатационная документация: Инструкция по применению	1

6 УПАКОВКА

6.1 Упаковка по ГОСТ Р 50444-2020 с учетом требований настоящего подраздела.

6.2 Наружные поверхности наконечника обезжирены и законсервированы по ГОСТ 9.014-78 для условий хранения 5: вариант защиты - ВЗ-0, вариант упаковки - ВУ-4, для экспорта ВЗ-0, ВУ-6.

Перед упаковкой в трубку подвода воздуха наконечников закапать 3-4 капли масла МП-704 ТУ 38-101-598 или масла МП-704А ТУ 38.401-1065 или их иностранные аналоги.

6.3 Наконечник в комплектности, соответствующей п.6 уложен в ложемент, изготовленный из плёнки поливинилхлоридной марки П-73ЭМ (ГОСТ 25250), производства ООО «Рукартон-Д», а затем в пластиковый футляр, изготовленный из полипропилена марки ПП 01270 (ТУ 2211-074-05766563-2015), производства ПАО «УФАОРГСИНТЕЗ».

В каждый пластиковый футляр должна быть вложена инструкция по применению, выполненная в соответствии с ГОСТ Р 2.601.

7 УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ, ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТУ

8.1 Эксплуатация Наконечника должна производиться в соответствии с «Инструкцией по применению».

8.2 К эксплуатации Наконечника допускаются лица, знающие правила его эксплуатации.

8.3 Перед эксплуатацией убедитесь в технической исправности Наконечника.

8.4 Запрещается работать с Наконечником без специальной защитной одежды и средств индивидуальной защиты.

8.5 Наконечник многократного применения. Перед работой наконечник необходимо подвергнуть стерилизации.

8.6 Техническое обслуживание наконечника должно выполняться только квалифицированными специалистами согласно инструкции по применению.

8.7 Наконечник, принимаемый в ремонт, должен пройти стерилизацию у потребителя.

8.8 Ремонт Наконечника в течение гарантийного срока эксплуатации производится производителем.

8 ПОРЯДОК ОБРАБОТКИ МЕДИЦИНСКОГО ИЗДЕЛИЯ ДЛЯ ЕГО ПОВТОРНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Наконечники устойчивы к дезинфекции по МУ 287-113 от 30.12.98.

Все операции проводятся медицинской сестрой или ассистентом стоматолога. Сестра должна быть в рабочем халате, головном уборе, резиновых перчатках, маске и в защитных очках.

ВНИМАНИЕ	Проводить дезинфекцию согласно данной инструкции
Ограничения при проведении повторной обработки	Повторная обработка не ухудшает свойств наконечников. при соблюдении режимов температуры и времени. Окончание срока службы определяется износом и повреждениями при использовании.
ИНСТРУКЦИИ	
Подготовка перед обработкой на месте эксплуатации	Нет специальных требований.
Подготовка перед очисткой	Оборудование: полиэтиленовый прозрачный пакет Метод: Канал наконечника промывают водой, прочищая с помощью специальных приспособлений (мандрены и т.п.) и продувают воздухом. После завершения работы перед снятием наконечника с микромотора, необходимо не вынимая режущего инструмента из наконечника одной рукой поместить наконечник в полиэтиленовый прозрачный пакет, а другой рукой зажать входное отверстие пакета. Далее осуществить подачу воздуха и спрея на 10-15 секунд для прочистки внутренних каналов наконечника. Пакет применяется для предотвращения выброса инфицированных масс из наконечника в окружающий воздух кабинета
Очистка (ручная)	Оборудование: тканевые салфетки, проточная питьевая вода по ГОСТ Р 51232-98, 70%-й раствор этилового спирта. Метод: 1) Снять наконечник с микромотора 2) Провести очистку внешней поверхности проточной водой или протереть спиртовым раствором, не удаляя режущий инструмент во избежание попадания загрязнения на головку наконечника.
Дезинфекция	Оборудование: 3%-й раствор перекиси водорода, 1% раствор монохлорамина ХБ, щетка с нейлоновой щетиной, проточная питьевая вода, контейнер для дезинфицирующего раствора Метод: 1) Вынуть режущий инструмент. 2) Снять наконечник и тщательно двукратно протереть наружные поверхности салфеткой, пропитанной 3% раствором перекиси водорода по ГОСТ 177 с добавлением 1%-го раствора монохлорамина ХБ по ГОСТ 14193

Предстерилизационная очистка	Оборудование: тканевые салфетки, 70%-й раствор этилового спирта Метод: Предстерилизационная очистка наружной поверхности должна проводиться салфеткой, смоченной в 70%-ом растворе этилового спирта.
Сушка	Сушка горячим воздухом при температуре $(85 \pm 5)^\circ\text{C}$ до полного исчезновения влаги.
Проверка и испытания	Проверить наконечники на наличие механических повреждений, износа и искривлений. Проверить качество металлических и неметаллических покрытий
Смазка	Смазать наконечник путем закапывания 8-10 капель масла индустриального И-5А ГОСТ 20799-88 в трубку подачи рабочего воздуха (5) (отверстие «Б», см. рисунок 4), допускается использование аналогов указанного масла.
Упаковка	Нет специальных требований. Наконечники могут размещаться в специальном контейнере, в стерилизационных коробах-укладках, подставках или лотках, в пакет из полиамидной пленки ПМ ТУ 6-19-102-78 (или другой термостойкой пленки), пакет закрыть (заварить) и в нем наконечник поместить в автоклав.; укладывать горизонтально равномерно; недопустимо загружать беспорядочно.
Стерилизация	Стерилизацию наконечника производить в автоклаве в течение 30 минут, при температуре плюс 134°C и давлении в камере 2 атмосферы.
Хранение	Хранение наконечников следует производить в упаковке в закрытом отапливаемом помещении при температуре от плюс 5 до плюс 40°C и относительной влажности воздуха не более 80% при температуре плюс 25°C . Воздух помещения для хранения наконечников не должен содержать коррозионно-активных примесей.
Реквизиты производителя	Россия, 420054, Республика Татарстан (Татарстан), г.о. город Казань, г. Казань, ул. Владимира Кулагина, д. 1, к. 2, помещ. 229, тел.: +7(960)043-32-70, +7(904)712-10-20, e-mail: turbomed.kzn@mail.ru , ООО «ТурбоМед

Примечание: Инструкция, приведенная выше, была валидирована производителем как приемлемая для подготовки наконечников для повторного использования. Организация, занимающаяся обработкой, несёт ответственность за проведение повторной обработки и использование оборудования, материалов и привлечение персонала, обеспечивающих необходимый результат. Процесс должен быть валидирован и проверен. Любые отклонения от процедуры, установленной в инструкции, должны быть оценены с точки зрения эффективности и возможных неблагоприятных последствий

9 РИСКИ ПРИМЕНЕНИЯ, ПЕРЕЧЕНЬ ПОКАЗАНИЙ К ПРИМЕНЕНИЮ, ПРОТИВОПОКАЗАНИЙ И ВОЗМОЖНЫХ ПОБОЧНЫХ ЭФФЕКТОВ

10.1 Показание к применению – для закрепления режущих инструментов с диаметром хвостовика 2,35 мм и передачи им вращения от микромоторов.

10.2 Противопоказание – не применять Наконечники не по назначению, не использовать повреждённые наконечники.

10.3 Возможные побочные эффекты – отсутствуют.

10 ИНФОРМАЦИЯ О НАЛИЧИИ ЛЕКАРСТВЕННОГО СРЕДСТВА, МАТЕРИАЛОВ ЖИВОТНОГО И (ИЛИ) ЧЕЛОВЕЧЕСКОГО ПРОИСХОЖДЕНИЯ

Наконечник не содержит лекарственных средств, материалов животного и (или) человеческого происхождения

11 МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

11.1 Наконечниками может пользоваться только квалифицированный медицинский персонал.

11.2 Если во время работы наблюдается самопроизвольный выход инструмента из головки, то необходимо немедленно отключить подачу рабочего воздуха и отвести наконечник из зоны обработки.

11.3 Не использовать нестерильные наконечники.

11.4 **Не рекомендуется** в процессе эксплуатации хранить наконечник со вставленным режущим инструментом.

11.5 Пользоваться наконечником при открытом зажимном устройстве **ЗАПРЕЩАЕТСЯ!**

11.6 Производите замену инструмента или наконечника только после полного выключения и остановки вращения.

12 СВЕДЕНИЯ О ТРАНСПОРТИРОВАНИИ И ХРАНЕНИИ

12.1 Наконечник транспортируют всеми видами крытых транспортных средств с соблюдением правил перевозки, которые действуют на данном виде транспорта.

12.2 Условия транспортирования Наконечника – по группе 5 (ОЖ4) ГОСТ 15150-69:

- температура от минус 50°C до плюс 50°C;
- относительная влажность от 75% при 15°C до 100 % при 25°C;

12.3 Хранение Наконечника должно проводиться в упаковке предприятия-изготовителя в сухих складских вентилируемых помещениях с исключением воздействия прямого солнечного излучения, атмосферных осадков и агрессивных сред.

12.4 Условия хранения Наконечника – по группе 2 (С) ГОСТ 15150-69:

- температура от минус 50°C до плюс 40°C;
- относительная влажность воздуха не более 98% при температуре плюс 25°C.

13 СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ (УНИЧТОЖЕНИИ)

13.1 Материалы, применяемые при изготовлении наконечников – нетоксичны.

13.2 Наконечник должен подлежать утилизации (уничтожению) в соответствии с инструкцией, действующей в лечебном учреждении и разработанной в соответствии с СанПиНом 2.1.3684-21.

13.3 Наконечник, не поступивший в эксплуатацию, по истечении срока хранения подлежит вторичной переработке, либо подлежит утилизации (уничтожению) как твёрдые бытовые отходы класса А в соответствии с требованиями СанПиН 2.1.3684-21.

14 ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

14.1 Материалы изделий, входящих в состав наконечника, являются нетоксичными, негорючими, невзрывоопасными, не образуют токсичных соединений с другими веществами, не обладает кумулятивными свойствами.

14.2 Специальных требований при применении наконечника по допустимым химическим и биологическим воздействиям на окружающую среду не предъявляются.

15 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

15.1 Изготовитель гарантирует соответствие наконечников требованиям ТУ 32.50.11-002-70875728-2024 при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

15.2 Гарантийный срок хранения – 1,5 года со дня изготовления.

15.3 Гарантийный срок эксплуатации – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию.

16 ПЕРЕЧЕНЬ ПРИМЕНЯЕМЫХ НАЦИОНАЛЬНЫХ СТАНДАРТОВ

– ГОСТ 15150-69 «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;

– ГОСТ Р 50444-2020 «Приборы, аппараты и оборудование медицинские. Общие технические требования»;

– ГОСТ 25982-83 «Наконечники стоматологические к микроприводу. Общие технические условия»;

– ГОСТ Р ИСО 7785-2-2011 «Стоматологические наконечники. Часть 2. Прямые и угловые наконечники»;

– ГОСТ 177-88 «Водорода перекись. Технические условия»;

– ГОСТ 14193-78 «Монохлорамин ХБ технический. Технические условия»;

– ГОСТ 21488-97 «Прутки прессованные из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия»;

– ГОСТ Р 52597-2006 «Прутки латунные для обработки резанием на автоматах. Технические условия»;

– ГОСТ 5949-2018 «Металлопродукция из сталей нержавеющей и сплавов на железоникелевой основе коррозионно-стойких, жаростойких и жаропрочных. Технические условия»;

– ГОСТ Р ИСО 15223-1-2023 «Изделия медицинские. Символы, применяемые для передачи информации, предоставляемой изготовителем. Часть 1. Основные требования»;

– ГОСТ 9.014-78 «Единая система защиты от коррозии и старения. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования»;

– ТУ 38-101-598-75 «Масло МП-704. Технические условия»;

– ТУ 38.4011065-98 «Масло МП-704А. Технические условия»;

– ГОСТ 25250-2023 «Пленка поливинилхлоридная для изготовления упаковки пищевой продукции, лекарственных средств и изделий медицинского назначения. Технические условия»;

– ТУ 2211-074-05766563-2015 «Бален (полипропилен и сополимеры пропилена) »;

– ГОСТ Р 2.601-2019 «Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы»;

– ГОСТ 12.1.005-88 «Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны»;

– СанПиН 1.2.3685-21 «Гигиенические нормативы и требования к обеспечению безопасности и (или) безвредности для человека факторов среды обитания»;

– ГОСТ 12.4.011-89 «Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация»;

– ГОСТ 12.4.121-2015 «Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Противогазы фильтрующие. Общие технические условия»;

– ГОСТ 12.4.296-2015 «Система стандартов безопасности труда. Средства индивидуальной защиты органов дыхания. Респираторы фильтрующие. Общие технические условия»;

– ГОСТ 12.4.021-75 «Система стандартов безопасности труда. Системы вентиляционные. Общие требования»;

– СН 2.2.4/2.1.8.562-96 «Шум на рабочих местах, в помещениях жилых, общественных зданий и на территории жилой застройки»;

– ГОСТ 24297-2013 «Верификация закупленной продукции. Организация проведения и методы контроля»;

– ГОСТ 15.309-98 «Система разработки и постановки продукции на производство. Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения»;

– ГОСТ 7502-98 «Рулетки измерительные металлические. Технические условия»;

– ГОСТ 427-75 «Линейки измерительные металлические. Технические условия»;

– ГОСТ 9378-93 «Образцы шероховатости поверхности (сравнения). Общие технические условия»;

– ГОСТ 19300-86 «Средства измерений шероховатости поверхности профильным методом. Профилографы-профилометры контактные. Типы и основные параметры»;

– ГОСТ 13837-79 «Динамометры общего назначения. Технические условия»;

– МУ № 287-113 «Методические указания по дезинфекции, предстерилизационной очистке и стерилизации изделий медицинского назначения»;

– СанПиН 2.1.3684-21 «Санитарно-эпидемиологические требования к содержанию территорий городских и сельских поселений, к водным объектам, питьевой воде и питьевому водоснабжению, атмосферному воздуху, почвам, жилым помещениям, эксплуатации производственных, общественных помещений, организации и проведению санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий»

17 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

Рекламации в установленном порядке с этикеткой предъявляются по адресу производителя:

Россия, 420054, Республика Татарстан (Татарстан), г.о. город Казань, г. Казань, ул. Владимира Кулагина, д. 1, к. 2, помещ. 229, тел.: +7(960)043-32-70, +7(904)712-10-20, e-mail: turbomed.kzn@mail.ru, ООО «ТурбоМед».

ООО «ТУРБОМЕД»

В данном документе прошнуровано,
пронумеровано скреплено печатью

10
листа (-ов)

Директор

С.В. Николаев

